



**AQUAFIN-P4** (АКВАФИН-П4) Инъекционная, эластичная полиуретановая смола.

### Описание

- двухкомпонентная эластичная полиуретановая инъекционная смола;
- медленнореагирующая, отверждается до пластозластичного не содержащего пор материала;
- преимущественно с применением соответствующих инъекционных насосов;
- Выполняет требования Рекомендаций KTW (полимеры и питьевая вода);
- испытано всеобщим строительным надзором в системе с AQUAFIN-CJ1 и AQUAFIN-CJ2 (инъекционными шлангами).

### Область применения

**AQUAFIN-P4** применяется для закрытия, гидроизоляции и эластичного соединения трещин, швов и полостей в строительных сооружениях из бетона, натурального камня или кирпича.

**AQUAFIN-P4** применяется для гидроизоляции крыш гаражей, бетонных чаш, тоннелей открытого способа работ, рабочих швов, а также для гидроизолирующего инъектирования с помощью инъекционных шлангов AQUAFIN-CJ1 и AQUAFIN-CJ2 в забетонированных швах.

У **AQUAFIN-P4** удобное соотношение смешивания 1 : 1 объемных частей и по этой причине он подходит для инъектирования двухкомпонентными насосами.

**AQUAFIN-P4** может инъектироваться через пакеры или через забетонированные инъекционные шланги AQUAFIN-CJ1 и AQUAFIN-CJ2.

### Подготовка основания

Требования к качеству цементосодержащего материала, подлежащего обработке:

- марка бетона: не ниже В25
- марка стяжки: не ниже ZЕ30
- марка штукатурки: PIII
- "возраст" обрабатываемого материала: минимум 28 суток
- когезионная прочность материала:

### Приготовление продукта

Компонент А (полиол) и компонент Б (изоцианат) поставляются в необходимой для смешивания пропорции.

Компонент Б вводится в компонент А.

При этом необходимо следить за тем, чтобы отвердитель (компонент Б) полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание обоих компонентов следует производить с помощью соответствующего смесителя ( $\approx 300$  об./мин, например, дрель с насадкой). При этом важно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости.



**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, РЕМОНТНЫЕ И ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ**

Перемешивание производится до образования однородной (без сгустков) смеси. Смешивание компонентов следует производить по возможности без перерывов.

**Рабочие инструменты:**

Ручной рычажный насос, ножной рычажный насос, однокомпонентный насос («Airless» или поршневой насос) или двухкомпонентный насос. (При работе с двухкомпонентным насосом предполагается применение специального металлического смесителя, когда должно быть гарантировано безупречное качество материала).

**Пример работы с материалом / расход:**

Перемешанная инъекционная смола инъецируется как правило через буровые отверстия и буровые пакеры в гидроизолируемую трещину до выхода из контрольных отверстий.

Пример:

1. В трещинах с раскрытием около 0,2 мм пробурить шпурь с интервалом примерно 20 - 30 см.
2. Очищают шпурь от буровой пыли сжатым воздухом, не содержащим масел.
3. Устанавливают инъекционный пакер.
4. Установленный пакер и зону трещины при необходимости на внешней поверхности изолируют, например, с помощью материала ASODUR-EK98. Ширина полосы: примерно 15 см. Расход: примерно 300 г/м.
5. После отверждения изоляции (ASODUR-EK98), соответствующим насосом для инъецирования закачать тщательно перемешанный материал AQUAFIN®-P4. Вертикальные трещины герметизируют снизу вверх, горизонтальные - слева направо. Расход: примерно 1000 г/л.
6. После отверждения инъецированной смолы при необходимости удалить инъекционный пакер и буровые отверстия заполнить материалом ASOCRETRN.

**Технические характеристики**

Основа:	полиуретановая смола
Пропорция для смешивания:	1:1 объем. части
Удельный вес:	комп. А, при +23°C: 0,975 ± 15 г/мл комп. В, при + 23°C 1,122 ± 15 г/мл
Вязкость смеси: при +8°C: при +15°C: при +23°C:	450 ± 75 мПа·с 280 ± 60 мПа·с 190 ± 50 мПа·с
Жизнеспособность: при +8°C: при +15°C: при +23°C:	50 – 60 мин. 40 – 50 мин. 25 – 35 мин.
Температура применения:	от 6°C до 40°C
Время гелеобразования / время отверждения: при +8°C: при +15°C: при +23°C:	17,5 ± 2 ч 15,0 ± 1,5 ч 13,0 ± 1,0 ч



Твердость по Шору-А:	60 - 70
Предел прочности при растяжении (по DIN 53455):	≈ 3 МПа
Растяжимость (по DIN 53455):	110 – 150%

### Очистка инструментов

Оборудование после применения должно тщательно очищаться.

Инструменты следует тщательно очистить очистителем ASO-R006.

По окончании работы или в случае продолжительного перерыва в работе следует очистить инъекционное оборудование.

Не допускать высыхания остатков материала и его скопления в оборудовании.

Применяемые очистители и растворители должны иметь температуру воспламенения выше +21°C., Мы рекомендуем применять ASO-R006 (см. тех. описание).

Действовать следующим образом:

- Откачать оставшийся инъекционный материал из оборудования
- Верхнюю емкость следует промыть ASO-R006
- Инъекционный насос, верхнюю емкость и шланги ≈ 5 - 10 минут очищать циркуляцией ASO-R006.
- Затем очищающую смесь прокачать насосом в улавливающую емкость и еще раз промыть ASOR006.

### Упаковка

AQUAFIN-P4 поставляется в емкостях по:

2,20 кг (1 кг А компонент и 1,20 кг Б-компонент)

10,5 кг (5 кг А компонент и 5,50 кг Б-компонент)

21 кг (10,00 кг А компонент и 11,0 кг Б-компонент)

Компоненты А и Б в упаковках поставляются в пропорции, необходимой для смешивания.

### Хранение

24 месяца в закрытых оригинальных упаковках в сухом и прохладном месте при температуре 10°C - 30°C.

Необходимо соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

### Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения AQUAFIN-P4 становится безопасным с физиологической точки зрения. В жидком состоянии опасен для здоровья; символ Хп. При работе с материалом следует соблюдать правила охраны труда и техники безопасности. Следует обращать внимание на инструкцию М 044, а также на указания на упаковках.

### Важные указания:

- Не обрабатываемые поверхности следует защищать от действия AQUAFIN®-P4.

+7 (812) 441 7292  
+7 (812) 441 7289



**ЭТТРИЛАТ.СПБ**  
ГРУППА КОМПАНИЙ «ЭТТРИЛАТ»

[www.ettrilatspb.ru](http://www.ettrilatspb.ru)  
[info@ettrilatspb.ru](mailto:info@ettrilatspb.ru)

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, РЕМОНТНЫЕ И ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ**

- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании.
- Код отходов: Жидкие остатки материала: ЕАК 08 01 11 отходы краски и лака, содержащие органические растворители и другие опасные материалы. Отвержденные остатки материала: ЕАК 17 02 03 полимер. Обратите пожалуйста внимание на действующий EG-
- листок безопасности. GISCODE: RU40.

### **Примечание**

Для получения дополнительных инструкций, альтернативных методах применения или информации о совместимости применения материалов системы **SCHOMBURG** с другими продуктами или технологиями, обращайтесь в отдел технического обслуживания группы компаний **Эттрилат**.