

Monoflex (Монофлекс)

Лента для деформационных швов подверженных высокому давлению воды.

Высокопрочная эластичная лента для гидроизоляции узлов, подверженных интенсивному высокому давлению воды.

Лента обладает высокими физическими параметрами, химической стойкостью, легко плавится, крепится к основанию при помощи полимерного клея, например, эпоксидного.

Для наружного и внутреннего применения.

Применение

- Гидроизоляция внешних деформационных, конструктивных соединительных швов, в том числе с экстремальными подвижками;
- Гидроизоляция швов и трещин в подвалах, туннелях и трубах;
- Гидроизоляция трещин в бетоне;
- Ремонт гидроизоляции швов;
- Гидроизоляция гидротехнических сооружений;
- Гидроизоляция швов между жесткими и гибкими поверхностями.

Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Цвет	Серый
Ширина, мм.	от 100 до 1000
Общая толщина, мм.	1 / 2
Вес, г./м. ²	950 / 1850
Твердость по Шору, А	87
Термостойкость, °С	от - 30 до + 90
Длина рулона, м.	20

Результаты испытаний

Наименование испытания	Метод тестирования	Толщина	
		1 мм.	2 мм.
Выдерживает давление	Внутренний тест	> 4 Атм.	> 5 Атм.
Нагрузка до продольного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм ²	
Нагрузка до поперечного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм ²	
Продольное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	
Поперечное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	
Необходимая сила для поперечного натяжения на 25%	DIN EN ISO 527-3	3 N / мм.	5,6 N / мм.
Необходимая сила для поперечного натяжения на 50 %	DIN EN ISO 527-3	3,5 N / мм.	6,5 N / мм.
Стойкость к водяному давлению (1,5		> 4,0 Атм*	> 5,0 Атм*



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, РЕМОНТНЫЕ И ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

bar)	DIN EN 1928 (Version B) 7 days		
Отрыв от деревянного бруска	Внутренний тест	>100 N*	
Прочность сцепления	DIN EN 1348	4 N / мм ² *	
Сопротивление до продольного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Сопротивление до поперечного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Пожаростойкость	DIN EN 4102	Б 2	
УФ-стойкость	DIN EN ISO 4892-2	6500 часов.	

* Зависит от клея

Химические свойства

Стойкость к следующим веществам, после 28 дней нахождения при комнатной температуре.

Химикаты	Метод тестирования	Результат тестирования
Соляная кислота 3%	Внутренний тест	стойк
Серная кислота 35%	Внутренний тест	стойк
Лимонная кислота 100 г./л.	Внутренний тест	стойк
Молочная кислота 5%	Внутренний тест	стойк
Гидроксид калия 3% / 20%	Внутренний тест	стойк
Гипохлорит натрия 0,3 г./л.	Внутренний тест	стойк
Соленая вода (20 г./л. морской воды соли)	Внутренний тест	стойк

Рекомендации по выбору ленты

Данная информация носит рекомендательный, но не обязательный характер.

Вы вправе осуществлять подбор лент, соединение концов иным способом, основанном на Вашем опыте и знаниях.

Позитивное давление

Движение	Ширина шва			Соединение концов
	1 - 50 мм.	50 - 75 мм.	75 - 100 мм.	
Лента Монофлекс 1 мм. для давления воды < 1,5 Атм.				
0 мм.	150 мм.	200 мм.	200 мм.	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом*
До 20 мм.	150 мм.	200 мм.	200 мм.	Сварка горячим воздухом*
До 50 мм.			300 мм.	Сварка горячим воздухом*
Лента Монофлекс 2 мм. для давления воды > 1,5 Атм.				
0 мм.	150 мм.	200 мм.	200 мм.	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом*
До 20 мм.	150 мм.	200 мм.	250 мм.	Сварка горячим воздухом*
До 50 мм.		250 мм.	300 мм.	Сварка горячим воздухом*

* если сварка выполнена правильно.

При движения шва > 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега.

Негативное давление

Движение	Ширина шва			
	1 - 50 мм.	50 - 75 мм.	75 - 100 мм.	Соединение концов
Лента Монофлекс 1 мм. для давления воды < 1,5 Атм.				
0 мм.	150 мм.			Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом*
До 20 мм.	200 мм.			Сварка горячим воздухом*
Лента Монофлекс 2 мм. для давления воды > 1,5 Атм.				
0 мм.	200 мм.	250 мм.	300 мм.	Эпоксидный клей Сварка горячим воздухом*
До 20 мм.	200 мм.	250 мм.	300 мм.	Сварка горячим воздухом*
До 50 мм.		300 мм.	350 мм.	Сварка горячим воздухом*
До 75 мм.			400 мм.	Сварка горячим воздухом*

* если сварка выполнена правильно.

При движения шва > 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега.

Инструкция по применению

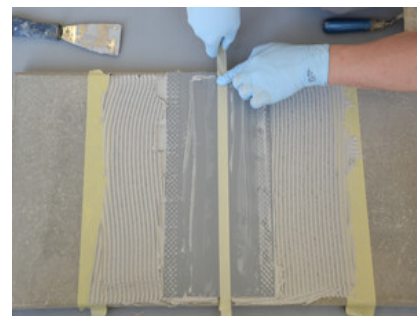
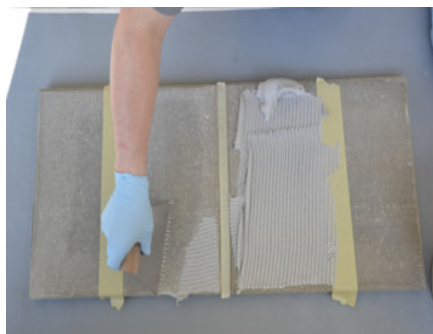
Подготовка основания

Основание должно быть чистое, без масел и смазок, цементного молочка и непрочно держащихся частиц.

Способы подготовки – песко-, водо- или дробеструйная обработка, фрезерование, шлифование, после чего обязательное обеспыливание.



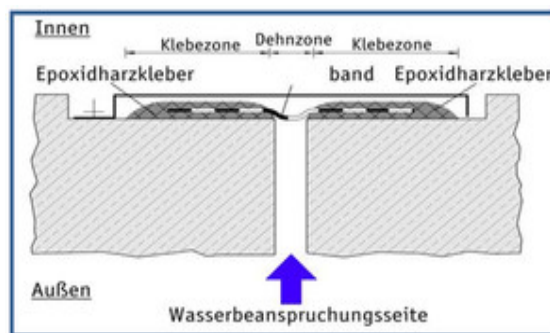
Приклейка ленты



Нанесите эпоксидный клей на поверхность. Он должен выступать за края ленты на 2-3 см.

Уложите в клей и прижмите ленту к основанию мастерком, удаляя воздушные пузыри.

Середина ленты должна остаться непокрытой клеем – для этого наклейте на нее малярный скотч шириной не менее 1 мм.



Нанесите покрывной слой клея и удалите защитный скотч с середины ленты.

В случае отрицательного давления воды - сделать защиту в виде стального профиля, зафиксированного на одной стороне шва.

Соединение концов ленты

Концы ленты можно скреплять полимерным клеем с нахлестом не менее 100 мм. и сваривать специальным строительным феном, например **Leister TriacAt**.

Для достижения максимального эффекта лучше сваривать ленту до приклейки на шов.

Требования по сварке: температура 340°C, сила воздуха на отметке 3, используйте насадку 20 мм. или 40 мм., делайте нахлест ленты не менее 100 мм.

Перед сваркой почистите концы ленты наждачной бумагой.

+7 (812) 441 7292
+7 (812) 441 7289

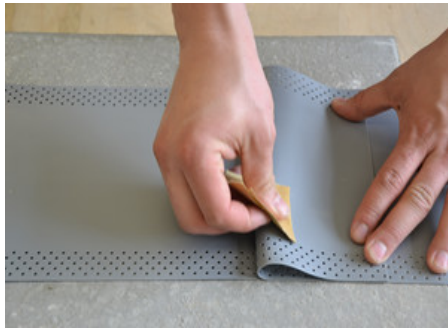


ЭТТРИЛАТ .СПБ
ГРУППА КОМПАНИЙ «ЭТТРИЛАТ»

www.ettrilatspb.ru
info@ettrilatspb.ru

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, РЕМОНТНЫЕ И ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Сварка ленты



Приготовьте необходимый инструмент.

Обработайте поверхность свариваемых частей ленты наждачной бумагой.

Разогрейте ленту феном.



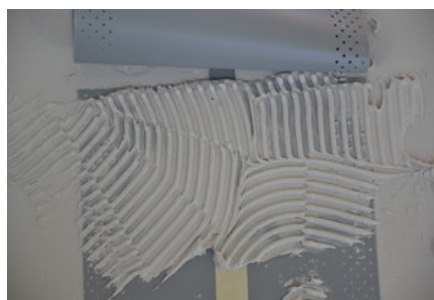
Размягченную ленту прикатайте валиком к основанию.

В результате сварки должен получиться монолитный шов.

Соединение концов ленты клеем.



Нахлест концов ленты должен быть не менее 100 мм.



Распределите клей по поверхности ленты.



Вдавите верхний конец ленты в клей мастерком, удаляя воздушные пузыри.



Нанесите покрывной слой клея.

+7 (812) 441 7292
+7 (812) 441 7289



ЭТТРИЛАТ .СПБ
ГРУППА КОМПАНИЙ «ЭТТРИЛАТ»

www.ettrilatspb.ru
info@ettrilatspb.ru

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, РЕМОНТНЫЕ И ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Хранение

Лента **Monoflex (Монофлекс)** должна храниться в оригинальной заводской упаковке (пленке) в темном, прохладном и сухом месте.

При нарушении упаковки протрите ленту от пыли и обмотайте пленкой снова.

Используйте ленту без пленки в течение 2-х месяцев.

Примечание

Для получения дополнительных инструкций, альтернативных методах применения или информации о совместимости применения материалов системы **Monoflex (Монофлекс)** с другими продуктами или технологиями, обратившись в отдел технического обслуживания **группы компаний Эттрилат**.